DETECTOR LINEAR DE TEMPERATURA ADW - 1 RAMAL

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O ADW 535 é um detector de calor linear, o tubo sensor, feito de cobre e se estendendo até uma distância de mais de 100 metros, que aprisiona o ar que monitora a temperatura ambiente. Um transdutor de pressão eletrônico em uma extremidade do tubo detecta um aumento da pressão interna do ar e sinaliza a elevação de temperatura.

A detecção de incêndio precisa ser possível em todas as condições ambientes – não somente com tempo bom e em temperatura ambiente. Seja na indústria do gás e do petróleo, em instalações de produção química ou em pavilhões de armazenamento de veículos, plataformas de carregamento e túneis de estrada, o ADW 535 dá conta do recado onde os outros sistemas falham.

O ADW 535 tira proveito de um princípio físico: se a temperatura ambiente aumenta em caso de incêndio, o volume do ar aquecido também se expande. Tubos de detecção cheios de ar transmitem esse aumento de pressão a um sensor no processador do terminal de cabos. O sistema aciona um alarme assim que o limite definido for ultrapassado. Dois tubos de detecção (Double Tube) podem ser conectados ao ADW 535. Isso significa que a área de monitoramento é dobrada e que o sistema pode ser ajustado de forma ideal de acordo com a área e as diretrizes de instalação aplicáveis.

VANTAGENS

- Resistente a condições externas adversas.
- Área de monitoramento dobrada graças ao segundo tubo de detecção.
- Aprovado pelo VdS para todas as classes EN 54-22, além de UL e FM.
- Eliminação de alarmes falsos devido ao algoritmo de monitoramento de calor dinâmico DHW (Dynamic Heat Watch).
- Manutenção mínima devido ao monitoramento de sistema completamente automático.
- Segurança máxima para homem e máquina.

APLICAÇÕES

- Túneis: túneis rodoviários, de metrô e ferroviários, túneis utilitários e de cabos.
- Garagens subterrâneas, pavilhões e estacionamentos.
- Aplicações externas: rampas de carregamento (telhados inclinados), pontes históricas, depósitos de combustíveis, torres.
- Indústria química, refinarias, tanques de óleo.
- Indústria alimentícia, cozinhas industriais, panifícios industriais.
- Estações de tratamento de resíduos.
- Processamento de álcool, destilarias.
- Aplicações de alta temperatura: instalações de pintura, indústria do aço, fornos de secagem, câmaras climáticas, turbinas a gás, bancadas de ensaios de motores
- Monitoramento subterrâneo em veículos ferroviários, aplicações marinhas, e muito mais

comercial@bnssolucoes.com.br
Rua Pomerode, 664 / CEP 89065-300
Salto do Norte - Blumenau/SC - Brasil
www.bnssolucoes.com.br

Qualquer dúvida
Entre em contato:
47 3285-5545

A BNS Soluções segue as principais certificações no ramo de segurança e prevenção de incêndios.

CERTIFICAÇÕES / APROVAÇÕES

- UL
- FM
- CE/DoP
- VdS

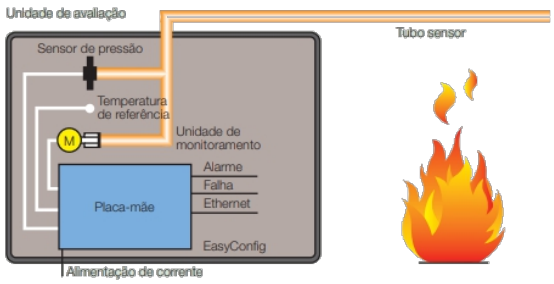
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

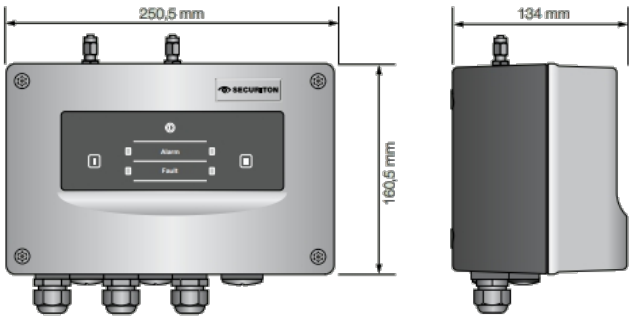
Tensão de Alimentação	11 à 30VCC
Corrente	35mA
Quantidade de Tubos	1
Comprimento Máximo do Tubo	115m
Temperatura de Operação	–25°C à 70°C
Sensibilidade do Detector	-40 à 120°C
Saída Rele	Alarme e Falha
Material	ABS
Cor	Cinza Claro
Grau de Proteção	IP65
Dimensão	250,5 x 160,5 x 134mm
Peso	1,6Kg

CÓDIGO

B1ADW535-1

INFORMAÇÕES ADICIONAIS





comercial@bnssolucoes.com.br
Rua Pomerode, 664 / CEP 89065-300
Salto do Norte - Blumenau/SC - Brasil
www.bnssolucoes.com.br

Qualquer dúvida
Entre em contato:
47 3285-5545

A BNS Soluções segue as principais certificações no ramo de segurança e prevenção de incêndios.