

UNIDADE DE DETECÇÃO DE GÁS - LINHA BASIC



RESUMO

As unidades de detecção de gás Basic e Basic+ são utilizadas para monitoramento e alerta de concentrações perigosas de gás. Elas podem ser utilizadas para detecção dos gases refrigerantes mais comumente usados. Dependendo da aplicação, elas estão disponíveis com um sensor eletroquímico ou semicondutor. As unidades de detecção de gás Basic e Basic+ são projetadas para serem conectadas com um sistema central, tal como uma Unidade de controle de detecção de gás ou um PLC, tanto Analógicas ou por comunicação aberta do Modbus RS485. O sistema central converte o sinal de alarme da unidade Basic em ativação de controladores de alarmes. As unidades de detecção de gás vêm com um alarme de duas etapas configurado como padrão de fábrica e pronto para o uso. O software integrado permite ao usuário configurar dois intervalos individuais de alarmes. Alarme 1, um pré-alarme indicando que o nível do gás passou de um limite predefinido 1; e, caso o nível do gás passe o limite predefinido 2, o alarme final 2.

CARACTERÍSTICAS

- Detectores de gás digitais, configurados de fábrica e pré-calibrados para instalação "plug and play" (sem necessidade de ajuste)

- Configuração fácil através de interface intuitiva de usuário; ajuda a simplificar o manuseio para o operador e minimiza o risco de erros operacionais, de ajustes e de calibração
- Conexão flexível – tanto analógica quanto por comunicação aberta do Modbus RS485
- Cabeamento de fieldbus – conecta e energiza até 96 sensores, com comprimento do cabo máximo de 900 metros por segmento; os módulos de expansão permitem segmentos adicionais
- Autodiagnósticos automáticos, para garantir comunicação e operação corretas
- Tampa de vedação do sensor para evitar a exposição prematura durante a instalação
- A interface digital de usuário garante maior precisão do sensor
- Risco reduzido de alarmes falsos devido à compensação de sensores de temperatura
- Ajuste de alarme protegido por password, permitindo somente acesso autorizado
- Sinais de estado e alarmes por LED
- Opção de sinal sonoro e luminoso para alarmes sonoros e visuais locais (Basic+)
- Botão de reconhecimento integrado para redefinir os alarmes e verificar se não há vazamentos de gás

- Alertas de serviço na unidade, no controlador ou em ambos, legíveis por meio do display da ferramenta de serviço
- Procedimentos de calibração rápidos e precisos, tanto por substituição de sensores “Plug & Play” como por calibração com gás. Sem exigência de potenciômetros ou multímetros
- Para mais segurança e para otimizar a vida útil do sensor, sensores deteriorados e com sensibilidade muito baixa (<30%) são rejeitados durante o processo de calibração

- Conformidade com EN 50271, EN 61010-1, ANSI/UL 61010 1 e CAN/CSA-C22.2 N.º 61010-1
- Proporciona conformidade de regulamentação com EN 378:2016, ISO 5149:2014, IIR 2-2017 e ASHRAE 15:2016

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Fonte de alimentação	19 a 29 V CA/CC
Consumo de energia 24 VCC	Máx. 250 mA (6 VA)
Sinal de saída - Tipo 1	RS 485
Sinal de saída - Tipo 2	4...20mA
Tipo do sensor	Eletrquímico
Faixa de temperatura	40°C a +50°C
Faixa de umidade	15 a 90% (s/ condensação)
Temperatura de armazen.	+5 °C a +30 °C
Tempo de estocagem	12 meses

Dt.0-100ppm (ajuste fábrica 1)	25ppm - Alarme nível 1
Dt.0-100ppm (ajuste fábrica 2)	35ppm - Alarme nível 2
Dt.0-1000ppm (ajuste fábrica 1)	500ppm - Alarme nível 1
Dt.0-1000ppm (ajuste fábrica 2)	900ppm - Alarme nível 2
Cor do corpo	Preto
Dimensões (L x A x P) mm	94x130x57
Cor do corpo	Preto
Peso (kg)	Aprox. 0,3 kg
Grau de proteção	Ip65

CÓDIGO

B6GDDANH6000 - 0 a 100ppm
B6GDDANH6014 - 0 a 1000ppm