

CENTRAL DE ASPIRAÇÃO VESDA COM DISPLAY - ATÉ 6500M²



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

A série VEU de detectores de fumaça por aspiração é o detector Premium da linha VESDA-E. Com uma faixa de sensibilidade ultra larga, 15 vezes maior do que o VESDA VLP, e a provisão de mais furos de amostragem proporciona uma maior cobertura em aplicações de alto fluxo de ar em pelo menos 40%.

Faixas de tubos lineares consideravelmente mais longas e configurações de rede de tubos ramificados estendidas atendem perfeitamente a aplicações com tetos mais altos, proporcionando uma cobertura aumentada de até 80%, permitindo a montagem estratégica do detector para facilitar o serviço de manutenção. Uma variedade de novos recursos revolucionários fornece desempenho de detecção inigualável, flexibilidade, capacidade de programação em campo, conectividade e custo total de investimento reduzido.

VANTAGENS

- A tecnologia de detecção flair fornece um alarme antecipado e confiável em uma ampla gama de ambientes com alarmes incômodos mínimos.
- Filtragem em vários estágios e proteção óptica com barreiras de ar limpas garantem desempenho de detecção vitalício.
- Quatro níveis de alarme e uma faixa de sensibilidade ultra ampla oferecem proteção ideal para a mais ampla gama de aplicações.
- O visor de ícone LCD intuitivo fornece informações de status instantâneas para resposta imediata.
- Limites de falha de fluxo por porta acomodam condições variáveis de fluxo de ar.
- O filtro integrado inteligente retém a contagem de poeira e a vida útil restante do filtro para uma manutenção previsível.
- Registro de eventos extenso (20.000) para análise de eventos e diagnósticos do sistema.
- Fumaça e fluxo AutoLearn™ para um comissionamento rápido e confiável.
- Referência para acomodar as condições ambientais externas para minimizar alarmes incômodos.
- Totalmente compatível com VLP e VESDAnet.
- Monitoramento remoto com iVESDA para revisão do sistema e manutenção proativa.
- Ethernet para conectividade com software Xtralis para configuração, monitoramento secundário e manutenção.
- Primeiro na indústria. Monitoramento secundário de detector de aspiração e manutenção via WiFi.
- USB para configuração de PC e atualização de firmware usando um stick de memória.
- Dois GPIs programáveis (1 monitorado) para controle remoto flexível.
- Subconjuntos substituíveis em campo permitem um serviço mais rápido e tempo de atividade máximo.

CERTIFICAÇÕES / APROVAÇÕES

- UL
- ULC
- FDA
- VdS (EN54-20)
- CE
- CSFM
- FM
- AFNOR
- VNIPO
- ActivFire (ISO 7240-20)
- BOMBA
- RCM
- CCCF

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensão de Alimentação	18 à 30VDC			
Nível de Aspiração de Ar	1	5	10	
Consumo	8,2W	10,0W	15,8W	
Consumo em Alarme	10,4W	11,6W	16,6W	
Dimensões	352 x 336 x 135,5mm			
Peso	4,9Kg			
Temperatura de Operação	Ambiente: 0°C à 39°C			
	Amostragem de Ar: -20°C à 60°C			
	Teste UL: -20°C à 50°C			
Área de Cobertura	6500m ²			
Comprimento Máximo da Tubulação até o Último Ponto	800m			
Comprimento Máximo da Tubulação por Ramal	1 Ramal	2 Ramais	3 Ramais	4 Ramais
	160m	150m	130m	100m
Numero de Furos (A/B/C)	80/80/100			
Cabo de Alimentação	4 x 26mm			
Terminação do Cabo	0,2 – 2,5 mm ² (24 – 14 AWG)			
Grau de Proteção	IP40			

CÓDIGO

B8VEU-40A10