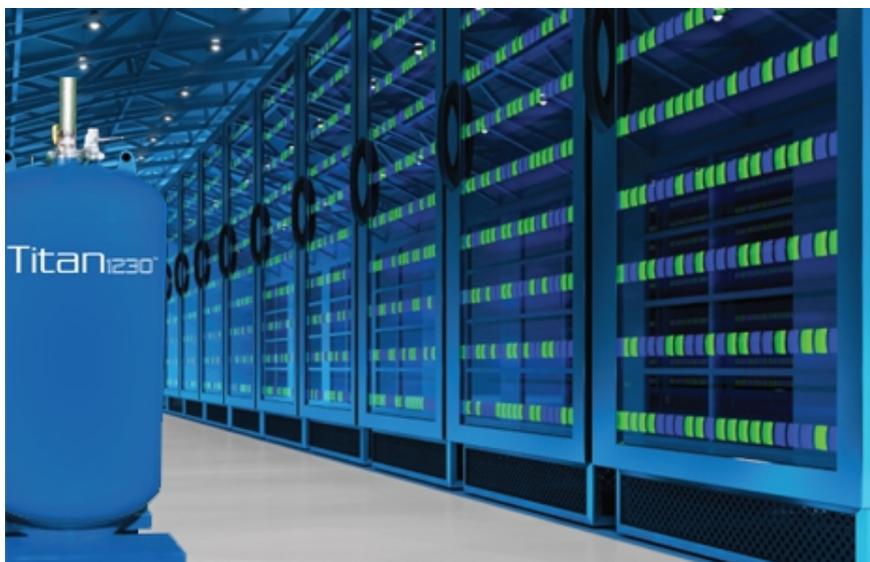


SISTEMA DE AGENTE DE LIMPEZA EM GRANDES INSTALAÇÕES TITAN



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O sistema de agente de limpeza em grandes instalações Titan™ é um novo produto revolucionário que utiliza o fluido de proteção contra incêndio Novec™ 1230. O sistema Titan™ é capaz de proteger maiores perigos com pressurização mais baixa. Esses avanços na eficiência reduzem os custos e reduzem a quantidade de espaço necessário dedicado para a proteção dentro de uma instalação, enquanto melhora simultaneamente os tempos de resposta do sistema.

Esses sistemas criam um ambiente otimizado de tubulações e layout de projeto para garantir eficácia máxima com o mínimo de equipamentos. O Sistema de Proteção Contra Incêndio Titan™ é projetado de forma personalizada para caber em cada projeto ou aplicação, incluindo a opção de retrofit para sistemas existentes redes de tubos para halon ou HFCs.

O Titan™ utiliza as eficiências de *Quick Charge Technology* para que carregue o sistema mais rapidamente para o disparo. Isso permite maiores quantidades de Fluido Novec™ 1230 para serem armazenados em um único cilindro com menor pressurização. Assim usando cilindros maiores para criar o maior volume de limpeza sistema de armazenamento de agente no mercado, para cima a uma capacidade impressionante de 2500 lb.

- Taxa de fluxo aprimorada e tubulações mais longas: A tecnologia *Charge to Fire™* melhora as taxas de fluxo em até 300% em relação aos sistemas HFC / válvula tradicionais, o que permite que o cilindro seja armazenado muito mais longe do perigo do que os sistemas padrão de 360 ou 500 psi. Essa eficiência dá às empresas a flexibilidade de colocar o sistema onde for mais conveniente e menos perturbador para seus negócios do dia-a-dia.
- Menos cilindros / preço menor: A maior capacidade do sistema de agente de limpeza em grandes instalações Titan™ reduz o custo de compra, envio e instalação de um sistema. Além disso, a redução nos equipamentos diminui a quantidade de espaço que as empresas reservam para a supressão de incêndios.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Oferece maiores capacidades de enchimento do cilindro para armazenamento de agente mais eficiente - cilindros de até 1136 kg.
- Taxas de fluxo de agente e distâncias aumentadas fornecem melhor cobertura para áreas de risco maiores.
- Diâmetro de tubulação menor resulta em economia de custos de instalação.
- Descarrega o agente de supressão no perigo em segundos.
- Maior cobertura do bico - até 500 m³ por bico.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- Gabinetes de gerador.
- Sala de transformadores.
- Bibliotecas.
- Museus.
- Salas de Arquivos.
- Produtos químicos inflamáveis.
- Parques tecnológicos.
- Laboratórios de biomedicina.
- Usinas nucleares.

CERTIFICAÇÕES / APROVAÇÕES

- UL
- ULC
- CE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tamanhos de Cilindro	946L	368L	80L
Quantidade de Cilindros	1	5	27
Disparo Inicial do Sistema	1m ²	2m ²	5m ²

CÓDIGO

Verificar Disponibilidade

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

