

CENTRAL DE MONITORAMENTO DE TEMPERATURA ADW 535 E ADW 535 HDx - 1/2 RAMAIS



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O ADW 535 é um detector de temperatura linear. A detecção é feita através de um tubo sensor, de cobre, que se estende a uma distância de até 200 metros por ramal. O ar presente no interior do tubo monitora a temperatura ambiente. Um sensor de pressão eletrônico detecta o aumento da pressão interna do tubo e sinaliza a elevação de temperatura.

Baseado em princípios físicos, se a temperatura ambiente aumenta em caso de incêndio, o volume do ar aquecido também se expande, e os tubos de detecção cheios de ar transmitem um aumento da pressão ao sensor, e o sistema aciona um alarme assim que o limite definido for ultrapassado.

O ADW 535 é disponibilizado nas versões com 1 ou 2 ramais na versão padrão e na versão HDx (Heavy-Dutty). A Versão HDx é destinada à ÁREAS CLASSIFICADAS - ZONAS 2 e 22, e possui homologação ATEX.

A tecnologia embarcada Dynamic Heat Watch (DHW) garante que pequenas variações do aumento da temperatura, causadas pelas condições ambientes, não causem alarmes falsos. Seja na indústria, seja em de edificações destinadas a armazenamento, plataformas de carregamento, túneis, subsolos, etc., o ADW 535 supre demandas onde outros sistemas de detecção de temperatura falham.

VANTAGENS

- Resistente a condições externas adversas.
- Aprovado pelo VdS para todas as classes EN 54-22, além de UL e FM.
- Eliminação de alarmes falsos devido ao algoritmo de monitoramento de calor dinâmico DHW (Dynamic Heat Watch).
- Manutenção mínima devido ao monitoramento de sistema completamente automático.
- Segurança máxima para homem e máquina.
- Uso em áreas classificadas (versão Hdx) Zonas 2 e 22.

APLICAÇÕES

- Túneis: túneis rodoviários, metrô e ferroviários, túneis utilitários e de cabos.
- Garagens subterrâneas, pavilhões e estacionamentos.
- Aplicações externas: rampas de carregamento (telhados inclinados), pontes históricas, depósitos de combustíveis, torres.
- Indústria química, refinarias, tanques de óleo.
- Indústria alimentícia, cozinhas industriais, panifícios industriais.
- Estações de tratamento de resíduos.
- Processamento de álcool, destilarias.
- Aplicações de alta temperatura: instalação de pintura, indústria do aço, fornos de secagem, câmaras climáticas, turbinas a gás, bancadas de ensaios de motores
- Monitoramento subterrâneo em veículos ferroviários, aplicações marinhas, e muito mais

CERTIFICAÇÕES / APROVAÇÕES

- UL
- FM
- ATEX(Somente versão HDx)
- CE/DoP
- VdS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensão de Alimentação	9 a 30Vcc - EN54 / 10.6 a 27Vcc - UL/FM
Consumo	1 Ramal - 35mA / 2 Ramais - 43mA
Quantidade de ramais	1 ou 2
Comprimento Máximo do Tubo por Ramal	140m EN54-22 / 200m NFPA72 (Tubo de cobre)
Temperatura de Operação	-30°C a 70°C / 95% H.R.
Sensibilidade do Detector	-40 a 300°C / 95% H.R. (Tubo de cobre)
Saída Relé Versão Padrão	1x Alarme e Falha
Saída Relé Versão HDx	2x Alarme e Falha
Material	ABS
Cor	Cinza Claro / Preto Grafite (HDx)
Grau de Proteção	IP65 / IP66(HDx)
Dimensões	250,5 x 160,5 x 134mm
Peso	1 Ramal - 1,6Kg / 2 Ramais 2,0Kg

CÓDIGO

B1ADW535-1 - Padrão -1 Ramal
B1ADW535-2 - Padrão - 2 Ramais
B1W535HX1 - HDx - 1 Ramal
B1W535HX2 - HDx - 2 Ramais

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

